



Autorità Nazionale Anticorruzione

Allegato n. 3)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
NOME SERGIO	COGNOME ARENA

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETÀ-ABITAZIONE	FABBRICATO	50%	ITALIA
PROPRIETÀ-SUPERFICE	TERRENO	100%	ITALIA
PROPRIETÀ-SUPERFICE	TERRENO	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
CITROEN - AUTOVETTURA	80	2012

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
////////////////////	////////////////////	////////////////////	////////////////////



Autorità Nazionale Anticorruzione

////	////	////	////
------	------	------	------

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
////	////
////	////

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
////	////
////	////

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 23.03.2017

Firma del dichiarante

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.