



**CONTRATTO INTEGRATIVO PER L' EROGAZIONE DI PRESTAZIONI DI
ASSISTENZA DOMICILIARE INTEGRATA ANNO 2023**

L'anno 2024 il giorno *CINQUE* del mese di Agosto in Crotone

TRA

L'Azienda Sanitaria Provinciale di Crotone con sede legale in Crotone, Via M. Nicoletta, in persona del Commissario Straordinario e legale rappresentante pro tempore, P.I. 01997410798 (di seguito per brevità "ASP"),

e

La Struttura SAVELLI HOSPITAL in persona del legale rappresentante p.t. Sig. Gaetano Baffa P.I. 025256400799 con sede legale in Savelli, Via Roma, (di seguito per brevità "Erogatore" o "Struttura"), dall'altra parte, titolare di autorizzazione all'esercizio e di accreditamento istituzionale giusta provvedimento n.135/2017

L'ASP e l'Erogatore sono di seguito congiuntamente denominati anche "parti" o, singolarmente, "parte"

Premesso

- che la struttura SAVELLI HOSPITAL è accreditata per l'erogazione di n. 180+6 prestazioni di assistenza domiciliare integrata (ADI)
- che in data 4 novembre 2022, è stato stipulato il contratto con l'Erogatore privato per l'acquisto di prestazioni ADI per il triennio 2022/2024;
- che il tetto di spesa fissato nel contratto per il triennio 2022/2024 per la struttura di che trattasi, per l'anno 2023, è pari a **€ 562.945,00**;
- che tale importo è risultato insufficiente a garantire le prestazioni di assistenza domiciliare integrata necessarie ai pazienti presi in carico per l'intero anno 2023;
- che, come da indicazioni fornite nel corso dei tavoli tecnici istituiti presso la Regione Calabria, al fine di evitare interruzioni del servizio e consentire il raggiungimento del target previsto dalla programmazione regionale, le strutture private accreditate hanno erogato un numero di prestazioni eccedenti rispetto a quanto contrattualizzato per il triennio 2022/2024;
- che con i decreti dirigenziali n. 876 del 24/01/2024 e n. 7200 del 27.05.2024, (aventi ad oggetto: PNRR/ M6 -Piano Nazionale di Ripresa e di Resilienza/Missione 6 Salute, Componente C1- Reti di prossimità, strutture e Telemedicina, per l'assistenza sanitaria territoriale, Investimento: M6C1/1.2.

1

SAVELLI HOSPITAL S.r.l.
Via Roma
88325 SAVELLI (KR)
P. IVA 02525640799

“Casa come primo luogo di cura e telemedicina” – Sub - investimento M6C1/1.2.1 “Assistenza Domiciliare) la Regione Calabria, utilizzando come criterio di riparto le prese in carico (PIC) – assistiti over 65 – flusso SIAD per l’annualità 2023, ha assegnato ha assegnato all’Azienda Sanitaria Provinciale finanziamenti PNNR finalizzati ad acquistare prestazioni ADI;

- Vista la nota Pec prot. 494232 del 26/07/2024 a firma del Dirigente di Settore n 6 Dr. Sestito, del Dirigente del Settore n 7 Dr. Lucia nonché del Direttore Generale del Dipartimento Tutela della salute e Welfare Dr. Calabrò, acquisita agli atti di questa Azienda in pari data;
- Vista la nota Pec prot. 506634 del 01/08/2024 a firma dei Sub Commissari Regionali Ing. Fantozzi e Dr. Esposito, acquisita agli atti di questa azienda in pari data;

Tutto ciò premesso, che costituisce parte integrante e sostanziale del presente contratto, tra le parti sopra costituite, nella qualità in atti, si conviene e si stipula quanto appresso:

Tanto premesso, fermo restando tutto quanto statuito e disciplinato nel più volte richiamato contratto 2022/2024, con Il presente contratto si intende regolamentare esclusivamente per l’anno 2023, sotto il profilo sia giuridico che economico l’acquisto di prestazioni ADI da privato ad integrazione del contratto stipulato per il triennio 2022/2024 da intendersi integralmente richiamato e trascritto.

Art. 1

Integrazione dei volumi di prestazioni acquistate

1. L’Azienda Sanitaria Provinciale di Crotona ad integrazione del contratto stipulato il 4.11.2022 acquista dalla struttura SAVELLI HOSPITAL ulteriori prestazioni di assistenza Domiciliare integrata per un importo pari a **€ 380.516,63**;
2. Il valore della produzione - già erogata dalla struttura - è riportato nella nota allegata al presente contratto che ne forma parte integrante e sostanziale, redatta dal Direttore del Distretto Unico Aziendale.
3. Le parti danno atto che la remunerazione di tutte le prestazioni avviene comunque nel rispetto di quanto indicato nell’art.8 quinquies lett. e) bis del D.lgs. 502/92 e s.m.i.;
4. Il tetto di spesa complessivo assegnato alla struttura per l’anno 2023 viene, pertanto, rideterminato in **€.943.461,63** (di cui 562.945,00 produzione già liquidata + 380.516,63 produzione eccedente da liquidare).

Art. 2

Clausola di invarianza

Considerato che la stipula del presente contratto integrativo è stata resa possibile esclusivamente dall’assegnazione all’Azienda Sanitaria Provinciale di Crotona del finanziamento erogato a valere sui fondi PNRR/ M6 - Piano Nazionale di Ripresa e di

Resilienza/Missione 6 Salute, Componente C1- Reti di prossimità, strutture e Telemedicina, per l'assistenza sanitaria territoriale, Investimento: M6C1/1.2. "Casa come primo luogo di cura e telemedicina" – Sub-investimento M6C1/1.2.1 "Assistenza Domiciliare, l'acquisto delle prestazioni eccedenti il budget fissato nel contratto stipulato il 4.11.2022 si applica per il solo anno 2023 e non dà diritto alla struttura di vedersi riconosciuti i medesimi volumi per gli anni successivi.

Art.3

Clausola di salvaguardia

1. Con la sottoscrizione del presente contratto la Struttura accetta espressamente, completamente ed incondizionatamente il contenuto e gli effetti dei provvedimenti di determinazione dei tetti di spesa, di determinazione delle tariffe e ogni altro atto agli stessi collegato o presupposto, in quanto atti che determinano il contenuto del contratto.
2. In considerazione dell'accettazione dei provvedimenti indicati al comma 1 (ossia i provvedimenti di determinazione dei tetti di spesa, delle tariffe ed ogni altro atto agli stessi collegato o presupposto) con la sottoscrizione del presente contratto, la struttura privata rinuncia alle azioni/impugnazioni già intraprese avverso i predetti provvedimenti ovvero ai contenziosi instaurabili contro i provvedimenti già adottati e conoscibili.
3. Resta inteso che l'Erogatore si impegna ad adeguarsi a eventuali ulteriori requisiti che fossero richiesti per effetto di normativa nazionale e/o regionale intervenuta successivamente alla stipula del presente contratto, come pure ad adeguarsi a prescrizioni dettate da norme imperative.

Art. 4

Rinvio

Al presente accordo integrativo si applicano integralmente le disposizioni e le clausole contenute nel contratto stipulato il 4.11.2022 al quale si rimanda anche per tutta la documentazione allegata.

L'Erogatore

SAVELLI HOSPITAL S.p.A.
Via Roma
00025 SAVELLI (RM)
P.IVA 02523640999

L'Azienda sanitaria Provinciale

Antonio
Brambilla
05.08.2024
12:27:30
GMT+02:00

